

**COMUNE DI CASTELNUOVO**

(Provincia di Trento)

Verbale di deliberazione N. 38

della Giunta comunale

OGGETTO: TARI anno 2021: casi in cui il comune si sostituisce al soggetto obbligato al pagamento della tariffa, ai sensi dell'art. 9 del Regolamento vigente in materia.

L'anno **DUEMILAVENTUNO** addì **dieci** del mese di **maggio**, alle ore 18.15, in videoconferenza, come disposto dal Decreto del Sindaco n. 1 dd 14 gennaio 2021, con l'osservanza delle prescritte formalità di legge, formalmente convocato si è riunita la Giunta comunale.

Presenti i signori:

1. Ceppinati Claudio - Sindaco
2. Brendolise Silvia - Vicesindaco
3. Marcon Diego - Assessore
4. Mengon Erika - Assessore
5. Minati Marco - Assessore

Assenti	
giust.	ingiust.

Assiste il Segretario Comunale Iuni dott.ssa Silvana.

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, il Signor Ceppinati Claudio, nella sua qualità di Sindaco assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto suindicato.

OGGETTO: TARI anno 2021: casi in cui il comune si sostituisce al soggetto obbligato al pagamento della tariffa, ai sensi dell'art. 9 del Regolamento vigente in materia.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- a partire dal 1° gennaio 2014 è stata istituita la TARI, tariffa sui rifiuti avente natura corrispettiva, per la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, in conformità alle disposizioni normative contenute nell'art. 1 della Legge 27.12.2013, n. 147 (Legge di stabilità 2014) ed in attuazione del D.P.R. 27.04.1999, n. 158 e della deliberazione della Giunta provinciale n. 2598 del 30.11.2012;
- il servizio di gestione dei rifiuti nei comuni della Comunità Valsugana e Tesino è affidato alla Comunità stessa, in base ad apposita convenzione sottoscritta in data 29.03.2018 dalla Comunità e da tutti i Comuni del territorio di competenza;
- con deliberazione del Consiglio di Comunità n. 1 dd. 14.01.2019 è stato approvato il Regolamento per la Disciplina della Tariffa per la Gestione del Ciclo dei rifiuti (TA.RI);

Considerato che, rimane di competenza comunale l'eventuale determinazione, con apposito provvedimento, dei casi in cui il Comune si sostituisce al soggetto obbligato nel pagamento totale o parziale della tariffa sui rifiuti (TARI).

Considerato di procedere all'individuazione dei casi in cui il Comune si sostituisce al soggetto obbligato nel pagamento totale o parziale della tariffa sui rifiuti (TARI) per l'anno 2021, per la parte di tariffa variabile, confermando integralmente quanto stabilito per l'anno 2020 con propria deliberazione n. 3 dd. 08.01.2020;

Rilevato che la copertura delle ulteriori riduzioni ed esenzioni di cui al punto precedente, ai sensi del comma 660 dell'art. 1 della legge 27.12.2013 n. 147, deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune;

Considerato che a seguito dell'emergenza Covid 19 nel corso dell'anno 2020 - 2021 le imprese produttive hanno dovuto sospendere e/o ridimensionare lo svolgimento della propria attività con conseguente riduzione degli incassi e della liquidità dovendo comunque far fronte ai costi fissi;

Vista la deliberazione n. 158 del 05.05.2020 di ARERA la quale introduce alcune misure di tutela per le utenze non domestiche soggette a sospensione dell'attività economica per effetto dell'emergenza COVID-19.

In particolare all'art. 1, punto 1.5 è previsto che, nel caso di vigenza del sistema di tariffazione puntuale della tariffa rifiuti, il gestore a cui è affidata la disciplina della tariffa per la gestione della tariffa del ciclo dei rifiuti provvede ad azzerare la quota variabile della tariffa per il periodo di sospensione dell'attività;

Considerato che tale misura di fatto è già attuata in considerazione che, per effetto delle chiusure obbligatorie previste dai vari D.P.C.M. pronunciati nel corso del 2020-2021, si debba escludere il verificarsi di svuotamenti durante il periodo di inattività;

Per un intervento concreto a sostegno delle imprese locali si possono pertanto valutare interventi correttivi sulla sola quota fissa della tariffa dei rifiuti per le utenze non domestiche, agendo attraverso l'istituto della sostituzione come previsto dall'art. 9 del regolamento per la disciplina della tariffa per la gestione del ciclo dei rifiuti, modificato ed approvato da ultimo con Decreto del Commissario della Comunità n. 7 del 26.01.2021, divenuto esecutivo il 06.02.2021;

Considerato che tali misure gravano sul bilancio comunale in quanto devono essere coperte con risorse proprie dell'Ente;

Visto altresì l'invito della Confcommercio di attuare riduzioni o agevolazioni delle tariffe locali al fine di sostenere le attività economiche maggiormente colpite dall'emergenza sanitaria (prot. 383 del 21/01/2021);

Visto il prospetto che riporta il conteggio della quota fissa a carico degli utenti non domestici del Comune di Castelnuovo per l'anno 2021 ricevuto dalla comunità Valsugana e Tesino quale gestore del servizio del ciclo dei rifiuti, prot. n. 2095 dd 10.05.2021;

Considerato che le chiusure forzate imposte dai vari provvedimenti restrittivi a causa della pandemia in corso hanno colpito in particolare le strutture individuate nelle seguenti categorie:

- 01 - MUSEI,BIBL,SCUOLE,ASS,LUOGHI DI CULTO
- 04 - CAMPEGGI,DISTR,CARB,IMPIANTI SPORTIVI
- 08 - ALBERGHI SENZA RISTORANTI
- 22 - RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZ
- 23 - MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE
- 24 - BAR,CAFFE,PASTICCERIE

che determinano una quota fissa complessiva anno 2021 (ad esclusione delle utenze non domestiche cat. 01 già a carico del Comune) pari circa ad Euro 6.223,64;

Ritenuto però che i provvedimenti restrittivi, anche se in maniera meno diretta rispetto alle strutture sopra identificate, hanno comunque ridotto l'attività di tutte le attività produttive individuate nelle seguenti strutture:

- 03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI
- 11 - UFFICI,AGENZIA,STUDI PROFESSIONALI
- 12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO
- 13 - NEG.ABBIGL.CALZ,LIBR,CARTOL,FERR.
- 14 - EDICOLE,FARM,TABACC,PLURILICENZE
- 15 - NEG.PART,FILATELIA,TENDE/TESS,TAPP
- 17 - ATT.ARTIG:PARRUC.,ESTETISTA, BARB.
- 18 - ATT.ARTIG.:FALEGNAME,IDRAUL,FABBRO
- 19 - CARROZZERIE,AUTOFF.,ELETTRAUTO
- 20 - ATT.INDUSTR.CON CAPANNONI DI PROD.
- 21 - ATT.ARTIG.DI PROD.BENI SPECIFICI
- 25 - SUPERM,PANE/PASTA,MACELL,SALUM
- 27 - ORTOFR, PESCHERIE, FIORI PIANTE, PIZZA TAGLIO

che determinano una quota fissa complessiva anno 2021 pari circa ad Euro 8.912,10;

Considerato di intervenire in via straordinaria sostituendosi al pagamento di una parte della quota fissa dell'anno 2021 per le utenze non domestiche in attività nel Comune di Castelnuovo per le quali la pandemia ancora in corso ha creato periodi di forzosa inattività con conseguenti problemi di liquidità;

Ritenuto sostituirsi al soggetto obbligato nel pagamento parziale della tariffa fissa pari alla quota del 80% della tariffa fissa annuale a favore dei soggetti economici la cui attività viene svolta all'interno di esercizi giacenti nell'ambito del comune di Castelnuovo nelle seguenti strutture:

- 01 - MUSEI,BIBL,SCUOLE,ASS,LUOGHI DI CULTO
- 04 - CAMPEGGI,DISTR,CARB,IMPIANTI SPORTIVI
- 08 - ALBERGHI SENZA RISTORANTI
- 22 - RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZ
- 23 - MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE
- 24 - BAR,CAFFE,PASTICCERIE

Ritenuto altresì sostituirsi al soggetto obbligato nel pagamento parziale della tariffa fissa pari alla quota del 20% della tariffa fissa annuale a favore dei soggetti economici la cui attività viene svolta all'interno di esercizi giacenti nell'ambito del comune di Castelnuovo nelle seguenti strutture:

- 03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI
- 11 - UFFICI,AGENZIA,STUDI PROFESSIONALI
- 12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO
- 13 - NEG.ABBIGL.CALZ,LIBR,CARTOL,FERR.
- 14 - EDICOLE,FARM,TABACC,PLURILICENZE
- 15 - NEG.PART,FILATELIA,TENDE/TESS,TAPP
- 17 - ATT.ARTIG:PARRUC.,ESTETISTA, BARB.
- 18 - ATT.ARTIG.:FALEGNAME,IDRAUL,FABBRO
- 19 - CARROZZERIE,AUTOFF.,ELETTRAUTO
- 20 - ATT.INDUSTR.CON CAPANNONI DI PROD.
- 21 - ATT.ARTIG.DI PROD.BENI SPECIFICI
- 25 - SUPERM,PANE/PASTA,MACCELL,SALUM
- 27 - ORTOFR, PESCHERIE, FIORI PIANTE, PIZZA TAGLIO

Visto, in termini economici, il prospetto riepilogativo allegato parte integrante e sostanziale del presente provvedimento che riporta il conteggio della quota fissa a carico degli utenti non domestici per l'anno 2021 da cui si evince l'eventuale spesa a carico dell'ente comunale pari a circa 6.800,00 euro;

Dato atto che, ai sensi degli articoli 185 e 187 del Codice Enti Locali, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2 e s.m., sono stati acquisiti:

- il preventivo parere di regolarità tecnico-amministrativa, espresso in modo favorevole dal Segretario comunale;
- il preventivo parere di regolarità contabile e di attestazione della copertura finanziaria, espresso in modo favorevole dal Responsabile del Servizio Finanziario;

Visto il Codice Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2 e s.m.;

Richiamata la delibera consiliare n. 4 dd. 25.02.2021, con la quale si approvava il bilancio di previsione per gli esercizi 2021-2023, la nota integrativa e il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2021-2023;

Visto lo Statuto comunale vigente;

Accertata la propria competenza, ai sensi dell'art. 53 del Codice Enti Locali, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2 e s.m.;

Con voto unanime, espresso per alzata di mano

DELIBERA

1. Di confermare per l'anno 2021, per le motivazioni in premessa esposte e ai sensi dell'art. 9 del Regolamento per la disciplina della tariffa per la gestione del ciclo dei rifiuti (TARI), i casi in cui il Comune di Castelnuovo si sostituisce al soggetto obbligato nel pagamento totale o parziale della tariffa variabile, come deliberato nel provvedimento della Giunta comunale n. 3 dd. 08.01.2020 in vigore per l'annualità 2020 e precisamente:
 - **BAMBINI:** i nuclei familiari residenti che comprendono bambini di età inferiore a 2 anni, nella misura di 360 litri annuali. L'esenzione spetta per ogni bambino compreso nello stesso nucleo familiare, di età inferiore a 2 anni.
L'esenzione è rilevata d'ufficio direttamente dal Comune e comunicata alla Comunità.
Decorre dal mese successivo alla data di nascita del bambino fino al mese – compreso – del raggiungimento dell'età di 2 anni.
La sostituzione all'utenza è applicabile solo nel caso di addebito di tariffa variabile effettiva sulla base degli svuotamenti effettuati, comprendendo anche la quantità minima annua di rifiuto residuo da addebitare all'utenza.
 - **ANZIANI E/O PORTATORI DI HANDICAP E/O PATOLOGIE CRONICHE:** i nuclei familiari residenti che comprendono utilizzatori di pannoloni prescritti da un certificato medico nella misura di 360 litri annuali. L'esenzione spetta per ogni utilizzatore compreso nello stesso nucleo familiare.
L'esenzione è richiesta dall'utente al Comune e comunicata da quest'ultimo alla Comunità.
Decorre dal mese successivo alla data della richiesta fino al mese – compreso – del mantenimento del requisito.
La sostituzione all'utenza è applicabile solo nel caso di addebito di tariffa variabile effettiva sulla base degli svuotamenti effettuati, comprendendo anche la quantità minima annua di rifiuto residuo da addebitare all'utenza.
 - **NUCLEI NUMEROSI:** i nuclei familiari residenti che comprendono 3 o più figli minori, nella misura di 360 litri annuali.
L'esenzione è rilevata d'ufficio direttamente dal Comune e comunicata alla Comunità.
L'agevolazione non è cumulabile con l'agevolazione relativa ai bambini.
Decorre dal mese successivo al conseguimento del requisito fino al mese – compreso – del mantenimento del requisito stesso.

La sostituzione all'utenza è applicabile solo nel caso di addebito di tariffa variabile effettiva sulla base degli svuotamenti effettuati, comprendendo anche la quantità minima annua di rifiuto residuo da addebitare all'utenza;

2. Di approvare per l'anno 2021, per le motivazioni in premessa esposte e ai sensi dell'art. 9 del Regolamento per la disciplina della tariffa per la gestione del ciclo dei rifiuti (TARI), il caso in cui il Comune si sostituisce al soggetto obbligato nel pagamento parziale della tariffa fissa pari alla quota del 80% della tariffa fissa annuale a favore dei soggetti economici che sono stati maggiormente colpiti dall'emergenza sanitaria che rientrano nelle categorie di utenze non domestiche sotto indicate e che svolgono la propria attività all'interno di esercizi giacenti nell'ambito del comune di Castelnuovo:

- 01 - MUSEI,BIBL,SCUOLE,ASS,LUOGHI DI CULTO
- 04 - CAMPEGGI,DISTR,CARB,IMPIANTI SPORTIVI
- 08 - ALBERGHI SENZA RISTORANTI
- 22 - RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZ
- 23 - MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE
- 24 - BAR,CAFFE,PASTICCERIE

L'agevolazione è rilevata d'ufficio direttamente dal Comune e comunicata alla Comunità.

3. Di approvare per l'anno 2021, per le motivazioni in premessa esposte e ai sensi dell'art. 9 del Regolamento per la disciplina della tariffa per la gestione del ciclo dei rifiuti (TARI), il caso in cui il Comune si sostituisce al soggetto obbligato nel pagamento parziale della tariffa fissa pari alla quota del 20% della tariffa fissa annuale a favore dei soggetti economici che sono stati comunque colpiti anche indirettamente dall'emergenza sanitaria che rientrano nelle categorie di utenze non domestiche sotto indicate e che svolgono la propria attività all'interno di esercizi giacenti nell'ambito del comune di Castelnuovo:

- 03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI
- 11 - UFFICI,AGENZIA,STUDI PROFESSIONALI
- 12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO
- 13 - NEG.ABBIGL.CALZ,LIBR,CARTOL,FERR.
- 14 - EDICOLE,FARM,TABACC,PLURILICENZE
- 15 - NEG.PART,FILATELIA,TENDE/TESS,TAPP
- 17 - ATT.ARTIG:PARRUC.,ESTETISTA, BARB.
- 18 - ATT.ARTIG.:FALEGNAME,IDRAUL,FABBRO
- 19 - CARROZZERIE,AUTOFF.,ELETTRAUTO
- 20 - ATT.INDUSTR.CON CAPANNONI DI PROD.
- 21 - ATT.ARTIG.DI PROD.BENI SPECIFICI
- 25 - SUPERM,PANE/PASTA,MACCELL,SALUM
- 27 - ORTOFR, PESCHERIE, FIORI PIANTE, PIZZA TAGLIO

L'agevolazione è rilevata d'ufficio direttamente dal Comune e comunicata alla Comunità.

4. Di dare atto che, in assenza di ulteriori provvedimenti deliberativi, le disposizioni di cui al punto precedente sono automaticamente prorogate di anno in anno, ai sensi del comma 169 della Legge 296/06 (Legge finanziaria 2007).

5. Di dare atto che la spesa derivante dal punto 1) è prevista al capitolo 9563/399 del bilancio di previsione 2021;
6. Di dare atto che la spesa totale derivante dai punti 2) e 3) pari circa ad euro 6.800,00, suddivisa per categoria nel prospetto allegato parte integrante e sostanziale del presente provvedimento, verrà prevista al capitolo 9563/399 del bilancio di previsione 2021 a seguito di variazione al Bilancio di previsione 2021-2023;
7. Di trasmettere copia del presente provvedimento alla Comunità Valsugana e Tesino.
8. Di dichiarare con votazione unanime la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'art. 183, comma 4, del Codice Enti Locali, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2 e s.m., in considerazione della vigenza delle nuove tariffe dal 01.01.2021.
9. Di dare atto che, contestualmente all'affissione all'Albo pretorio, la presente deliberazione verrà trasmessa ai capigruppo consiliari, ai sensi e per gli effetti del disposto dell'art. 183 comma 2 del Codice Enti Locali, approvato con L.R. 03.05.2018 n. 2 e s.m.

Ai sensi dell'articolo 4 della Legge provinciale 30 novembre 1992 n. 23, avverso il presente provvedimento sono ammessi i seguenti ricorsi:

a) opposizione alla Giunta comunale entro il periodo di pubblicazione, ai sensi dell'art. 183, comma 5, della Legge Regionale 3 maggio 2018, n. 2 e s.m.;

b) ricorso al Tribunale amministrativo regionale di Trento entro 60 giorni, ai sensi dell'art. 29 del D.Lgs. 2 luglio 2010, n. 104;

c) ricorso straordinario al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24 novembre 1971, n. 1199.

I ricorsi b) e c) sono alternativi.

In materia di aggiudicazione di appalti si richiama la tutela processuale di cui al comma 5) dell'art. 120 dell'Allegato 1) al D.Lgs. 2 luglio 2010 n. 104. In particolare:

- il termine per il ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale è di 30 giorni;

- non è ammesso il ricorso sub c).

COMUNE DI CASTELNUOVO
TARI ANNO 2021

CATEGORIA UTENZE NON DOMESTICHE	QUOTA FISSA ANNO 2021	% QUOTA ENTE	€ QUOTA ENTE
·01 - MUSEI,BIBL,SCUOLE,ASS,LUOGHI DI CULTO	436,49 €		
·04 - CAMPEGGI,DISTR,CARB,IMPIANTI SPORTIVI	813,20 €		
·08 - ALBERGHI SENZA RISTORANTI	647,54 €		
·22 - RISTORANTI,TRATTORIE,OSTERIE,PIZZ	302,14 €		
·23 - MENSE,BIRRERIE,AMBURGHERIE	2.178,78 €		
·24 - BAR,CAFFE,PASTICCERIE	1.845,49 €		
TOTALE QUOTA FISSA CAT. 1-4-8-22-23-24	6.223,64 €	80%	4.978,91 €
·03 - AUTORIMESSE E MAGAZZINI	11,02 €		
·11 - UFFICI,AGENZIA,STUDI PROFESSIONALI	870,67 €		
·12 - BANCHE E ISTITUTI DI CREDITO	64,25 €		
·13 - NEG.ABBIGL.CALZ,LIBR,CARTOL,FERR.	704,10 €		
·14 - EDICOLE,FARM,TABACC,PLURILICENZE	136,73 €		
·15 - NEG.PART,FILATELIA,TENDE/TESS,TAPP	527,73 €		
·17 - ATT.ARTIG:PARRUC.,ESTETISTA, BARB.	187,50 €		
·18 - ATT.ARTIG.:FALEGNAME,IDRAUL,FABBRO	1.234,60 €		
·19 - CARROZZERIE,AUTOFF.,ELETTRAUTO	81,18 €		
·20 - ATT.INDISTR.CON CAPANNONI DI PROD.	2.548,55 €		
·21 - ATT.ARTIG.DI PROD.BENI SPECIFICI	568,24 €		
·25 - SUPERM,PANE/PASTA,MACELL,SALUM	586,15 €		
·27 - ORTOFR, PESCHERIE, FIORI PIANTE, PIZZA TAGLIO	1.391,39 €		
TOTALE QUOTA FISSA CAT. 3-11-12-13-14-15-17-18-19-20-21-25-27	8.912,10 €	20%	1.782,42 €
TOTALE			6.761,33 €

Letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
F.to Ceppinati Claudio

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Iuni dott.ssa Silvana

ITER DI PUBBLICAZIONE ED ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è stata adottata ai sensi dell'art. 183 del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2 **ed è immediatamente eseguibile.**

Il presente verbale di deliberazione è in pubblicazione all'albo telematico <https://www.comune.castelnuovo.tn.it> **dal giorno sotto riportato per 10 giorni consecutivi.**

Contestualmente all'affissione all'albo la presente deliberazione viene comunicata ai capigruppo consiliari, ai sensi dell'art. 183, comma 2, del Codice degli Enti Locali della Regione Autonoma Trentino Alto Adige approvato con L.R. 3 maggio 2018, n. 2.

Addì 13/05/2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Iuni dott.ssa Silvana

Copia conforme all'originale in carta libera per uso amministrativo.

Castelnuovo, lì

IL SEGRETARIO COMUNALE
Iuni dott.ssa Silvana